

Pro'sKit®

NT-8540 / NT-8560 / NT-8580
Laser Distance Measurer



User's Manual

1st Edition, 2019

©2019 Prokit's Industries Co., Ltd

Overview


Please carefully read this product Quick Start to ensure the safe and efficient use of instrument.

Beautiful geometry shows its sharpness and toughness. Soft rubber and anti-skidding lines on the two sides enable a comfortable and reliable gripping. Distance, Area/Volume, Add/Subtract, Pythagorean, Electronic Level Display, Auto Level, and Auto Height are useful to meet most measurement conditions.


Power on / off

Inserting/replacing batteries- Remove battery compartment lid by lifting it gently, insert the provided batteries and close the cover.

Power on

Press to  power on the device; and it will go directly to single distance measurement interface.

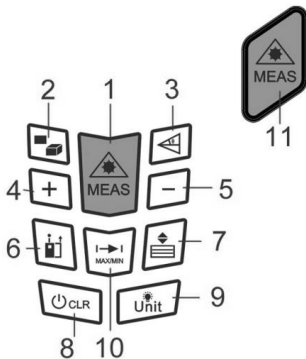
Power off (manually)

Long Press  to switch off the device.

Power off (automatically)

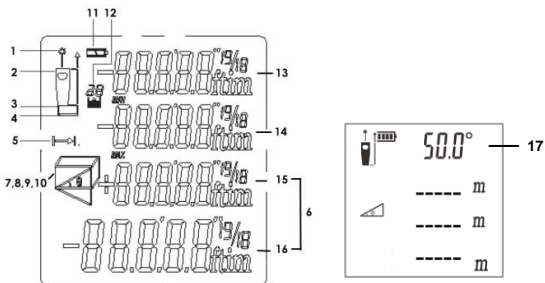
The instrument switches off automatically after three minutes of inactivity.







Button functions





1. Power on / Laser on / Measure
2. Area/Volume
3. Pythagorean
4. Addition/Go up
5. Subtraction/Go down
6. Reference point
7. Historical data
8. Clear / Power off
9. Backlight / Unit
10. Continuous measurement
11. Side measuring button

Display






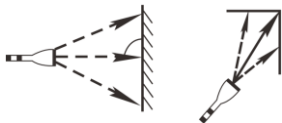
1. Laser on
2. Reference point (top)
3. Reference point (bottom)
4. Reference point (end piece)
5. Continuous measurement
6. Error message, 15 appear "Error", 16 appear error cord.
- 7, 8, 9, 10 auxiliary tools:
 -  Area measurement
 -  Volume measurement
 -  Pythagorean two points
 -  Pythagorean three points
 -  Auto level
 -  Auto height
11. Battery status
12. Historical data
13. Value 1
14. Value 2 / Min value
15. Value 3 / Max value
16. Summary line / latest value / calculation result
17. Electronic level display, automatic tracking of horizontal angle

Single Distance Measurement





Press  to activate the laser. Press  again to trigger the distance measurement. The result is displayed immediately.

Continuous Measurement (Min / Max)




Press key to activate continuous  measurement. User can press  or  to stop the function and the values of maximum and minimum distances are shown in the display as well as the last measured value in the summary line. This function will stop automatically after 5 minutes of inactivity.



Area Measurement

Press  once, the symbol  appears in function field of display. Press  to take the first distance measurement (e.g. Length). Press  again to take the second distance measurement (e.g. width). The results of length, width and area are displayed in the display orderly.

Volume Measurement





Press  twice, the  symbol appears in the function field on the display. Press  to take the first length measurement (e.g. Length). Next get the width, then height, the result of length, width, height and volume is displayed in order.

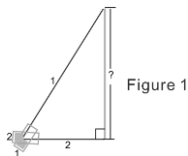
Indirect Measurement - Pythagorean

Instrument calculates indirect distance using Pythagorean Theorem. Note:





Target points should be in the same line. When measuring the 2nd distance, laser beam should be right-angled to the line.

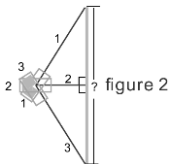
Pythagorean Two Points

Refer to figure 1. Press  to activate the function, the  symbol appears in the function field on the display. Take No. 1, and No. 2 length, the result is displayed on the summary line. Press  to delete any measured length and then press  to re-measure.






Pythagorean Three Points

The results of length, width and area are displayed in the display in order. Refer to figure 2. Press  two times to activate the function, the symbol  appears in the function field on the display. Take No. 1, No. 2 and No. 3 length, the result is calculated and displayed on the summary line. Press  to delete any measured length and then press  to re-measure.



Auto Level

Refer to figure 3. Press  three times, the symbol  appears in function field of display.

Press  to measure the length of hypotenuse, results of tilt, distance of hypotenuse and two right-angle sides will be displayed on the screen.

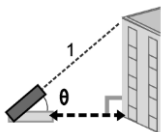





figure 3

Auto Height

Refer to figure 4. Press  four times, the symbol  appears in function filed of display.

Press  to take No.1 and No.2 length distance of two hypotenuse, and the height will be orderly displayed on the screen.

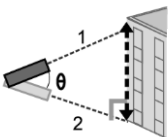



figure 4


Backlight

Press  to turn on and off backlight, to read data on display clearly in darkness.

Unit Change

Long press  to change distance unit between m, ft, in and ft+in.





Addition/Subtraction

Take a measurement, then press $+$ or $-$, addition/subtraction symbol will appear on display, then press  button to take the second measurement, the second value will be automatically added to/subtracted from the first one. Note: This process can be repeated as required.


Cancel/Clear

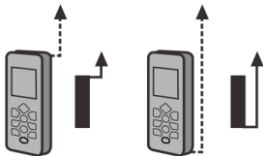
When measuring, press  to cancel the last action or clear measured data.

Historical Data

Press  to view historical data, the last 20 measured data points will be displayed in reverse order. Press  to view the next value. Press  to view the previous value. Press  to quit historical data viewing.

Set Up Reference Point

Press  to switch reference point between the top, bottom and end-piece of the instrument. There is a beep warning tone when reference point is changed. The default reference setting is from the bottom of the instrument. The reference point will be set to default every time when it's powered off, I.E. the measuring reference point is from the bottom of the instrument every time when it's powered on.



Troubleshooting

All errors or failures will be shown as codes. The following table explains the meaning of codes and solutions.

Code	Cause	Corrective Measure
204	Calculation error	Refer to user manual, repeat the procedures.
208	Excessive current	Please contact your distributor
220	Battery low	Replace new batteries.
252	Temperature is too high	The external temperature for the instrument should be kept at 0°C-40°C
253	Low temperature	Warm up the device to meet work conditions.
255	Received signal too weak, measurement time too long	Use target plate or change to a better reflective surface.
256	Received signal too strong	Target too reflective use target plate or do not aim at strong light objective.
261	Measure value over range	Please make measurement within its range
500	Hardware error	Switch the device on/off several times. If the symbol still appears, then your instrument is defective. Please call your distributor for assistance.

Specifications

Specification	NT-8540	NT-8560	NT-8580
Measuring range	0.2~40m	0.2~60m	0.2~80m
Measuring accuracy	±1.5 mm		
Measuring units	m/ft/in/ft+in		
Laser class	Class 2		
Laser type	635 nm, < 1mW		
Area/Volume/Measurement	√		
Addition/Subtraction	√		
Single distance measurement	√		
Continuous measurement	√		
Electronic level	√		
LCD	4-line display with backlight		
Beep	√		
Continuous distance measurement(Min/Max)	√		
Ingress protection	IP54		
Historical data	20 sets		
Operating temperature	0°C~40°C		
Storage temperature	-10°C~60°C		
Battery type	Type AAA 2 x 1.5V		
Auto laser off	30 seconds		
Auto instrument off	180 seconds		
Dimensions	115*52*32.5 mm		
Weight	113g		

Note:

The maximum measuring range is determined by the version of the meter. Exact measuring range for the laser distance meter is shown on the color packaging box. Range and accuracy are based on typical conditions, may deteriorate under unfavorable conditions such as bright sunlight or poor reflectivity.

NT-8540 / NT-8560 / NT-8580 專業鐳射測距儀 使用說明書


本產品以“鼎”為原型，塑造穩固、專業的測量印象。細節設計，可見精工。採用延長邊設計，輔助狹窄邊角測量；機身增加側面測量鍵，更方便實際測量操作。傳承於獨創領先的鐳射測距技術，操作簡便，擁有長度測量、面積測量、體積測量、畢氏定理測量、電子水平指示、自動水平測量、自動垂直測量等功能，精確到 1.5 毫米，可存儲 20 組測量資料，不論是在專業測量還是日常測量應用都有出色表現，成就了鐳射測距領域新的經典。

啟動與關閉


A. 安裝/更換電池

向下方推開後蓋，裝上隨機附送的電池，扣緊後蓋。

B. 啟動

長按  鍵啟動機器，您首先會進入單次測量介面。

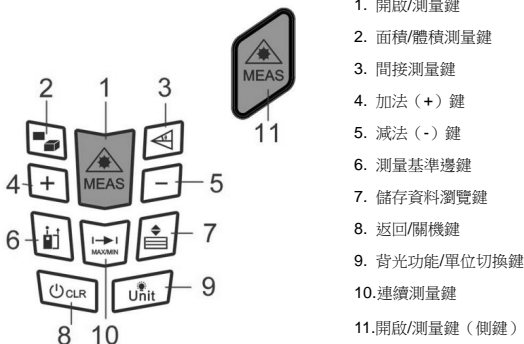
C. 手動關閉

長按  鍵直到螢幕畫面消失。

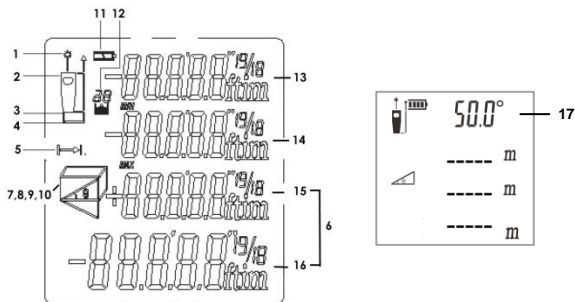
D. 自動關閉

如果在180秒內沒有任何操作，機器將自動關閉。

按鍵說明



顯示器畫面說明



1. 鐳射開啟
2. 測量基準邊 (前沿)
3. 測量基準邊 (後沿)
4. 測量基準邊 (延長邊)
5. 長度測量/連續測量
6. 錯誤代碼顯示，在 15 會顯示 Error，在 16 顯示錯誤代碼

7,8,9,10 各種輔助測量功能




- \square 面積測量
- \square 體積測量
- \triangle 一次畢氏定理測量
- \triangleleft 二次畢氏定理測量
- \triangle 水平測量
- \triangleleft 自動垂直測量

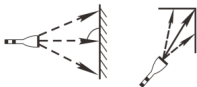
11. 電池狀態
12. 歷史記錄，調出資料
13. 第一顯示行
14. 第二顯示行，最小值顯示行
15. 第三顯示行，最大值顯示行
16. 主顯示行，最後測量和計算結果顯示
17. 電子水平顯示，自動跟蹤水準角度

單次測量





按  鍵開啟鐳射，再按  測量距離，同時結果立即顯示在螢幕上。

連續測量(最大/最小值測量)





用戶可以從一個測量點出發，測量出最大或最小距離。在測量模式下，儀器可以移動接近目標，測量資料每 0.5 秒被顯示一次。在測量過程中將在第一和第二行動態顯示最小和最大值。舉個例子，用戶從一面牆開始，向目標點連續移動，同時當時的資料被連續的讀出來。要連續測量，按  鍵進入連續測量狀態，同時螢幕上從上到下依次動態地顯示連續測量的最小值、最大值和當前值。如果您想停止連續測量，可以按一次  鍵或者  鍵。注：連續測量功能在連續測量 5 分鐘後自動停止。



面積量測

按一次  鍵，圖示  將顯示在功能區域，同時啟動面積測量功能。按  鍵測量第一條邊的長度（如：長），再按  鍵測量第二條邊的長度（如：寬），此時螢幕上將會自上而下依次顯示長、寬、周長、面積等結果。

體積測量





連續按兩次  鍵，圖示  將顯示在功能區域，同時啟動體積測量功能。接著按  鍵測量第一條邊的長度（如：長），同理再按  測量鍵依次測量寬和高，此時螢幕上將會自上而下依次顯示長、寬、高、體積四個結果。

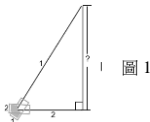
間接量測—畢氏定理測量

本儀器可以利用畢氏定理計算距離。這個功能可以實現對不易到達的地方的距離測量。間接測量時，請按照下面的步驟進行測量：






- 所有的被測量點都應在同一水準或垂直面上。
- 為能得到更準確的測量結果，建議將儀器在一個點上固定旋轉進行測量（如：將儀器的拐角完全展開靠在牆面上進行測量）。

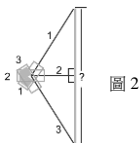
一次畢氏定理測量

如：測量一個建築物的高或寬。當一個高度需要通過兩個或三個距離來確定時。按  鍵，圖示  顯示在功能區域，此時鐳射開啟，待測距離的圖示閃爍顯示在顯示幕裏。如圖1所示，瞄準最上面的點(步驟1)，然後按  測量鍵進行測量，第一次測量完成後，測量值將被採集。接著，第二個待測距離的圖示閃爍顯示在顯示幕裏，保證被測點在同一水準或者垂直線上。瞄準下面的點 (步驟2)，然後按  鍵進行測量，測量結果顯示在主顯示內，而分部測量結果顯示在輔助顯示內。






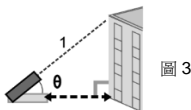
二次畢氏定理測量

連續按兩次  鍵，圖示  將顯示在功能區域，待測距離的圖示閃爍顯示在顯示幕裏。如圖2所示，瞄準最上面的點 (步驟1)，然後按  鍵進行測量，第一次測量完成後，測量值將被採集。接著，第二個待測距離的圖示閃爍顯示在顯示幕裏，保證被測點在同一水準或者垂直線上。瞄準中間的點 (步驟2)，然後按  鍵進行測量，第二次測量完成後，測量值將被採集。接著，第三個待測距離的圖示閃爍顯示在顯示幕裏，瞄準最下面的點 (步驟3)，然後按  鍵進行測量，第三次測量完成後，測量值將被採集。測量結果顯示在主顯示內，而分部測量結果顯示在輔助顯示內。







自動水平測量

連續按三次  鍵，圖示  將顯示在功能區域，同時啟動自動水平測量功能。如圖3所示，按  鍵測量斜邊長度 (步驟1)。角度、斜邊距離、垂直距離、水平距離會顯示在螢幕上。



自動垂直測量

連續按四次  鍵，圖示  將顯示在功能區域，同時啟動自動垂直測量功能。如圖 4 所示，按  鍵測量第一條邊的長度（步驟 1），再按  測量第二條邊的長度（步驟 2）。角度、第一條邊的距離、第二條邊的距離、垂直距離的數值會依次顯示在螢幕上。

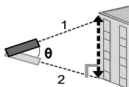



圖 4

背光照明顯示

重複按短按  **Unit** 鍵，可以在開啟和關閉背光功能之間切換，用戶可以在黑暗環境下隨時開啟背光顯示功能，測量數值將很清晰顯示在 LCD 上。

測量單位設置

長按  **Unit** 鍵，可以切換測量單位，測量單位設置可以滿足不同單位的測量需求。



加/減測量

距離測量：短按  鍵，下一個測量值將會與前一個值相加。

短按  鍵，下一個測量值將會與前一個值相減。

此操作可以重複進行，其結果會顯示在主顯示內，上一個測量結果或計算結果顯示在第一行，而被計算的值則顯示在第二行。




面積、體積測量：

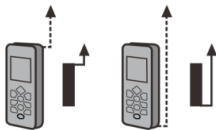
- 1) 先測量一個面積或體積；
- 2) 短按  鍵，下一個面積或體積測量值將會與前一個值相加。
- 3) 短按  鍵，下一個面積或體積測量值將會與前一個值相減。

歷史儲存值

連續按  鍵，最後 20 個測量或計算資料將順序顯示出來。

設置測量基準邊

儀器默認的基準邊設置是後沿，按  鍵，下一個測量將以前沿為基準邊，再按  鍵，將以延長邊為基準，改變測量基準邊時會有蜂鳴聲提醒。在儀器重啟後，測量基準邊將自動返回到默認設置（後沿）。重複按  鍵，可以在前沿、後沿、延長邊基準之間切換，每次開啟儀器，基準點都會重置到後沿處。



注意事項：

1. 量程：

- 最大測量量程會依據不同的機型版本改變，實際量程見機器標識。
- 在日光或者目標反光不好的情況下，請使用規板或者較好的反射面。
- 在室外光線強烈或明亮的情況下，影響鐳射光點的辨識，建議將被測面區域環境暗化處理，低背景照明強度下使用，以利鐳射光點辨識。
- 測量受人員視力條件影響，有可能影響實際使用。

2. 精度：在良好的測量條件下（良好的測量表面、室溫、室內光照）可至 額定量程。不良測量條件下，如光線過強、被測物表面反光較弱或溫差過大，誤差會增大。

3. 電池使用：長期不使用電池請取出，以免電池損壞影響產品。

4. 產品使用：

- 本儀器是精密測量產品，請注意避免跌落，摔打，以免影響產品測量功能及性能。
- 不要使用腐蝕和揮發性液體清潔儀器表面。

故障-原因和矯正方式

所有的資訊都以代碼或"Error" 顯示出來。 下面所顯示的代碼及其解釋和對應解決方法：

代碼	原因	解決方法
204	計算錯誤	按照說明書要求，重新操作
208	電流超標	請與您的經銷商聯繫。
220	電量不足	請及時更為換電池。
252	溫度太高	儀器的外部測量溫度要在 0°C ~ 40°C
253	溫度太低	請給儀器升溫
255	接收反射光弱，或測量時間過長	反射面要更易反射，或者使用規板、白紙等
256	接收信號過強	目標反光過強 (使用規板，或者不要對準強光)
261	距離量程超標	請在儀器的距離範圍之內測量
500	硬體故障	在開啟/ 關閉多次後還同樣出現，說明您的儀器已經損壞，請與您的經銷商聯繫

規格

型號	NT-8540	NT-8560	NT-8580
測量量程(m)	0.2~40	0.2~60	0.2~80
測量精度	±1.5 mm		
測量單位	m/ft/in/ft+in		
鐳射等級	Class 2		
鐳射類型	635 nm, < 1mW		
單次/ 連續測量/最大/最小值測量	✓		
間接畢氏定理測量 / 面積/體積測量/蜂鳴器操作提示	✓		
電子水平指示	✓		
顯示器	四行顯示+背光		
歷史資料 / 操作溫度	20組/ 0°C~40°C		
防護等級	IP54		
存儲溫度	-10°C~60°C		
自動關閉鐳射 / 儀器自動關閉	30秒 / 180秒		
電池類型	Type AAA 2 x 1.5V		
儀器尺寸	115*52*32.5(mm)		
儀器重量	113g		

NT-8540 / NT-8560 / NT-8580 专业激光测距仪

使用说明书


本产品以“鼎”为原型，塑造稳固、专业的测量印象。细节设计，可见精工。采用延长边设计，辅助狭窄边角测量；机身增加侧面测量键，更方便实际测量操作。传承于独创领先的激光测距技术，操作简便，拥有长度测量、面积测量、体积测量、勾股定理测量、电子水平指示、自动水平测量、自动垂直测量等功能，精确到 1.5 毫米，可存储 20 组测量资料，不论是在专业测量还是日常测量应用都有出色表现，成就了激光测距领域新的经典。

启动与关闭

A. 安装/更换电池

向下方推开后盖，装上随机附送的电池，扣紧后盖。

B. 启动

长按  键启动机器，您首先会进入单次测量界面。

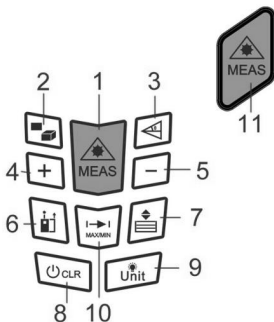
C. 手动关闭

长按  CLR 键直到屏幕画面消失。

D. 自动关闭

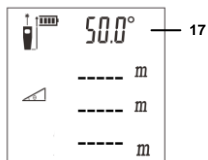
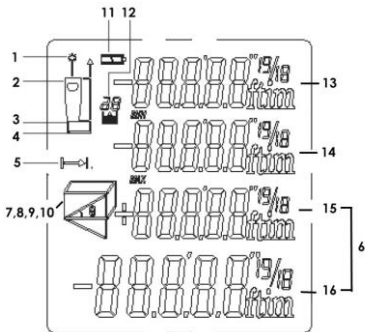
如果在180秒内没有任何操作，机器将自动关闭。

按键说明









1. 开启/测量键
2. 面积/体积测量键
3. 间接测量键
4. 加法 (+) 键
5. 减法 (-) 键
6. 测量基准边键
7. 储存数据浏览键
8. 返回/关机键
9. 背光功能/单位切换键
10. 连续测量键
11. 开启/测量键 (侧键)

显示器画面说明



1. 激光开启
2. 测量基准边 (前沿)
3. 测量基准边 (后沿)
4. 测量基准边 (延长边)
5. 长度测量/连续测量
6. 错误代码显示, 在 15 会显示 Error, 在 16 显示错误代码

7,8,9,10 各种辅助测量功能

-  面积测量
-  体积测量
-  一次勾股定理测量
-  二次勾股定理测量
-  自动水平测量
-  自动垂直测量

11. 电池状态

12. 历史记录，调出数据

13. 第一显示行

14. 第二显示行，最小值显示行

15. 第三显示行，最大值显示行




16 主显示行，最后测量和计算结果显示

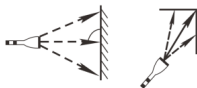
17. 电子水平显示，自动跟踪水平角度

单次测量





按  键开启激光，再按  测量距离，同时结果立即显示在屏幕上。

连续测量(最大/最小值测量)





用户可以从一个测量点出发，测量出最大或最小距离。在测量模式下，仪器可以移动接近目标，测量数据每 0.5 秒被显示一次。在测量过程中将在第一和第二行动态显示最小和最大值。举个例子，用户从一面墙开始，向目标点连续移动，同时当时的数据被连续的读出来。要连续测量，按  键进入连续测量状态，同时屏幕上从上到下依次动态地显示连续测量的最小值、最大值和当前值。如果您想停止连续测量，可以按一次  键或者  键。注：连续测量功能在连续测量 5 分钟后自动停止。



面积量测

按一次  键，图示  将显示在功能区域，同时启动面积测量功能。按  键测量第一条边的长度（如：长），再按  键测量第二条边的长度（如：宽），此时屏幕上将会自上而下依次显示长、宽、周长、面积等结果。

体积测量





连续按两次  键，图示  将显示在功能区域，同时启动体积测量功能。接着按  键测量第一条边的长度（如：长），同理再按  测量键依次测量宽和高，此时屏幕上将会自上而下依次显示长、宽、高、体积四个结果。

间接量测—勾股定理测量

本仪器可以利用勾股定理计算距离。这个功能可以实现对不易到达的地方的距离测量。间接测量时，请按照下面的步骤进行测量：

- 所有的被测量点都应在同一水平或垂直面上。
- 为能得到更准确的测量结果，建议将仪器在一个点上固定旋转进行测量（如：将仪器的拐角完全展开靠在墙面上进行测量）。

一次勾股定理测量

如：测量一个建筑物的高或宽。当一个高度需要通过两个或三个距离来确定时。按  键，图示  显示在功能区域，此时激光开启，待测距离的图标闪烁显示在显示屏里。如图1所示，瞄准最上面的点（步骤1），然后按  测量键进行测量，第一次测量完成后，测量值将被采集。接着，第二个待测距离的图标闪烁显示在显示屏里，保证被测点在同一水平或者垂直线上。瞄准下面的点（步骤2），然后按  键进行测量，测量结果显示在主显示内，而分部测量结果显示在辅助显示内。

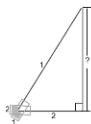





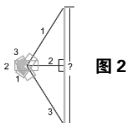


图 1




二次勾股定理测量

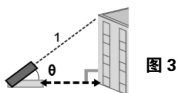
连续按两次  键，图标  将显示在功能区域，待测距离的图标闪烁显示在显示屏里。

如图 2 所示，瞄准最上面的点（步骤 1），然后按  键进行测量，第一次测量完成后，测量值将被采集。接着，第二个待测距离的图标闪烁显示在显示屏里，保证被测点在同一水平或者垂直线上。瞄准中间的点（步骤 2），然后按  键进行测量，第二次测量完成后，测量值将被采集。接着，第三个待测距离的图标闪烁显示在显示屏里，瞄准最下面的点（步骤 3），然后按  键进行测量，第三次测量完成后，测量值将被采集。测量结果显示在主显示内，而分部测量结果显示在辅助显示内。







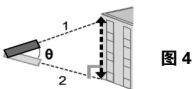
自动水平测量

连续按三次  键，图标  将显示在功能区域，同时激活自动水平测量功能。如图 3 所示，按  键测量斜边长度（步骤 1）。角度、斜边距离、垂直距离、水平距离会显示在屏幕上。




自动垂直测量

连续按四次  键，图标  将显示在功能区域，同时激活自动垂直测量功能。如图 4 所示，按  键测量第一条边的长度（步骤 1），再按  测量第二条边的长度（步骤 2）。角度、第一条边的距离、第二条边的距离、垂直距离的数值会依次显示在屏幕上。




背光明显示

重复按短按  键，可以在开启和关闭背光功能之间切换，用户可以在黑暗环境下随时开启背光显示功能，测量数值将很清晰显示在 LCD 上。

测量单位设置

长按  键，可以切换测量单位，测量单位设置可以满足不同单位的测量需求。

加/减测量


距离测量：短按  键，下一个测量值将会与前一个值相加。


短按  键，下一个测量值将会与前一个值相减。

此操作可以重复进行，其结果会显示在主显示内，上一个测量结果或计算结果显示在第一行，而被计算的数值则显示在第二行。

面积、体积测量：

1) 先测量一个面积或体积；





2) 短按  键，下一个面积或体积测量值将会与前一个值相加。

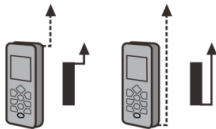
3) 短按  键，下一个面积或体积测量值将会与前一个值相减。

历史储存值

连续按  键，最后 20 个测量或计算数据将顺序显示出来。

设置测量基准边

仪器默认的基准边设置是后沿，按  键，下一个测量将以前沿为基准边，再按  键，将以延长边为基准，改变测量  边时会有蜂鸣声提醒。在仪器重启后，测量基准边将自动返回到默认设置（后沿）。重复按  键，可以在前沿、后沿、延长边基准之间切换，每次开启仪器，基准点都会重置到后沿处。



注意事项：

1. 量程：

- 最大测量量程会依据不同的机型版本改变，实际量程见机器标识。
- 在日光或者目标反光不好的情况下，请使用规板或者较好的反射面。

- 在室外光线强烈或明亮的情况下,影响激光光点的辨识,建议将被测面区域环境暗化处理,低背景照明强度下使用,以利激光光点辨识.
 - 测量受人员视力条件影响,有可能影响实际使用.
2. 精度: 在良好的测量条件下(良好的测量表面、室温、室内光照)可至 额定量程。不良测量条件下,如光线过强、被测物表面反光较弱或温差过大,误差会增大.
3. 电池使用: 长期不使用电池请取出,以免电池损坏影响产品.
4. 产品使用:
- 本仪器是精密测量产品,请注意避免跌落,摔打,以免影响产品测量功能及性能.
 - 不要使用腐蚀和挥发性液体清洁仪器表面.

故障-原因和矫正方式

所有的信息都以代码或"Error" 显示出来。下面所显示的代码及其解释和对应解决方法:

代码	原因	解决方法
204	计算错误	按照说明书要求,重新操作
208	电流超标	请与您的经销商联系。
220	电量不足	请及时更为换电池。
252	温度太高	仪器的外部测量温度要在 0℃ ~ 40℃
253	温度太低	请给仪器升温
255	接收反射光弱,或测量时间过长	反射面要更易反射,或者使用规板、白纸等
256	接收信号过强	目标反光过强(使用规板,或者不要对准强光)
261	距离量程超标	请在仪器的距离范围之内测量
500	硬件故障	在开启/ 关闭多次后还同样出现,说明您的仪器已经损坏,请与您的经销商联系

规格

型号	NT-8540	NT-8560	NT-8580
测量量程(m)	0.2~40	0.2~60	0.2~80
测量精度	± 1.5 mm		
测量单位	m/ft/in/ft+in		
激光等级	Class 2		
激光类型	635 nm, < 1mW		
单次/ 连续测量/最大/最小值测量	✓		
间接勾股定理测量 / 面积/体积测量/蜂鸣器操作提示	✓		
电子水平指示	✓		
显示器	四行显示+背光		
历史数据 / 操作温度	20组/ 0°C~40°C		
防护等级	IP54		
存储温度	-10°C~60°C		
自动关闭激光 / 仪器自动关闭	30秒 / 180秒		
电池类型	Type AAA 2 x 1.5V		
仪器尺寸	115*52*32.5(mm)		
仪器重量	113g		

Pro'sKit® 中国地区产品保固卡

购买日期		店章	
公司名称			
联络电话			
电子邮箱			
联络地址			
产品型号	<input type="checkbox"/> NT-8540	<input type="checkbox"/> NT-8560	<input type="checkbox"/> NT-8580

- ※ 在正常使用情况下，自原购买日起 12 个月免费维修保证（不含耗材、消耗品）。
- ※ 产品保固卡需盖上店章、日期章，其保固效力始生效。
- ※ 本卡请妥善保存，如需维修服务时，请出示本卡以为证明。
- ※ 保固期满后，属调整、保养或是维修性质之服务，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

产品保固说明

- 保固期限内，如有下列情况者，维修中心则得酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定):
 - 对产品表面的损伤，包括外壳裂缝或刮痕
 - 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
 - 因事故、火灾、电力变化、其它危害，或自然灾害所造成的损害。
- 非服务保证内容：
 - 机件本体外之消耗品：如电池...等消耗品
 - 机件本体之外之之及配件：如布包等。
- 超过保证期限之检修或服务,虽未更换零件，将依公司保固维修政策酌收服务费。

制造商：宝工实业股份有限公司
地址：台湾新北市新店区民权路 130 巷 7 号 5 楼
电话：886-2-22183233
E-mail：pk@mail.prokits.com.tw

生产商：上海宝工工具有限公司
地址：上海市浦东新区康桥东路1365弄25号
原产地：中国.上海

销售公司：深圳畅联贸易有限公司
地址：深圳市福田区红荔西路上步工业区403栋东座5楼
电话：0755-83692415 传真:0755-83692143
服务热线：400-1699-629
E-mail：shenzhen@mail.prokits.com.tw

Pro'sKit[®]

寶工實業股份有限公司
PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD.

<http://www.prokits.com.tw>

E-mail : pk@mail.prokits.com.tw



©2019 Copyright by Prokit' s Industries Co., Ltd(C). All right reserved.